



Bezugsprofil: DIN867

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN mit 0,1mm Fase

Maschine	Programm	und oder	WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL: M	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG	
		oder		 Veroma Modellbau	Zahnrad Z18 M0.8 B3.2	
		oder				
		oder				
		oder				
		oder	WERKSTOFF:	BENENNUNG:		
			1.0718 (11SMnPb30)	Zahnrad Z18 M0.8 B3.2		
			Alte Artikelnummer:	ZEICHNUNGSNR.	A4	
	NAME	DATUM	219282	021808061		
GEZEICHNET	Sebastian					
GEPRÜFT			Gewicht: 6.99203678	MASSSTAB:5:1	BLATT 1 VON 1	